

PRODUCTO



DESCRIPCIÓN

Mezcla con propiedades de endurecimiento rápido, empleada en la junta de cerámicas de alta absorción (cerámicas, azulejos, revestimientos y mosaicos). Producto desarrollado a base de cemento, cargas minerales seleccionados, aditivos químicos y colorantes.

BENEFICIOS

- Mayor impermeabilidad que el mortero común.
- Impide la salida de hongos por tener impermeabilizantes.
- Evita el paso del agua.
- Evita el desprendimiento de las piezas cerámicas.
- Compensa las diferencias de tamaño entre piezas del material colocado.
- Realza el material colocado, dando un acabado más estético.

COLORES

- Blanco
- Perla
- Crema
- Arena
- Champagne
- Ámbar
- Café
- Rojo
- Chocolate
- Grafito
- Negro
- Platinum
- Cemento
- Celeste
- Turquesa

PREPARACIÓN DE LA BASE

- Limpie la superficie del piso instalado, especialmente las ranuras entre pieza y pieza removiendo residuos de polvo, aceites, pinturas u otros materiales que pueden perjudicar la adherencia.
- Las juntas deben ser limpiadas con una escoba o cepillo duro, y humedecidas con agua.

PREPARACIÓN DE LA JUNTA FORTE

- Prepare el producto en un recipiente limpio.
- Utilice una relación de 1.05 litros de agua por bolsa de 3.5 kg de Junta Súper Forte Cerámica.
- Inicie la mezcla a mano hasta obtener una pasta homogénea, uniforme, cremosa, plástica y sin grumos.
- No adicione más agua que la que señala la bolsa.
- No agregue al contenido de la bolsa ningún otro material (arena, aditivos químicos, u otros).
- Proteja la masa del sol, viento y lluvia

APLICACIÓN

- La junta debe ser aplicada después de 2 días (48 horas) de asentadas las piezas cerámicas.
- Aplicar la Junta con plancha presionando hasta que las juntas estén completamente llenas.
- Se recomienda mover la plancha de aplicación, en sentido diagonal a la junta, por lo que facilita el relleno.
- Pasar una espátula de plástico sobre las juntas para comprimir el rejunte y obtener un acabado perfecto.
- Remueva los excesos antes del inicio de fraguado.

LIMPIEZA Y CUIDADOS

- Retire el exceso de masa del espacio de juntas.
- Limpiar las piezas cerámicas con un paño seco y limpio en movimientos circulares, después de 15 minutos, retirar los excesos de junta teniendo el cuidado para no remover las juntas recién aplicadas.
- Pasar sobre las juntas una esponja lisa humedecida y limpia para dar un acabado suave.
- No se recomienda realizar trabajos de colocación en condiciones climáticas desfavorables para el correcto endurecimiento o trabajabilidad del producto: Temperatura menor a 5°C, temperatura mayor a 35°C, vientos con velocidad mayor a 50km/h, precipitaciones.
- En zonas o periodos donde la humedad relativa del aire es baja, se recomienda regar agua sobre la junta después del primer día de aplicación.

- La presencia de humedad en partes internas del revestimiento, puede arrastrar sales solubles del cemento, provocando manchas blancas en la superficie, fenómeno denominado de eflorescencia.

- Nunca utilizar ácido clorhídrico en altas concentraciones directamente sobre productos que contengan cemento o pigmentos, pues la acción del producto químico puede comprometer la calidad del acabado final. Si fuese necesario utilizar ácido clorhídrico, mojar abundantemente la junta, enseguida lavar con ácido clorhídrico diluido 1:10 y lavar continuamente con bastante agua.

INICIO DE FRAGUADO

4 horas.

TRANSITABILIDAD

24 horas.

ENDURECIMIENTO FINAL

7 días.

PRESENTACIÓN

Bolsa de 3,5 kg.

RENDIMIENTO

Variable de acuerdo al ancho de la junta entre pieza y pieza.
(Ver Anexo A)

TIEMPO DE CONSERVACIÓN

12 meses en condiciones de buen almacenamiento.

ALMACENAMIENTO

Mantenga el producto en un lugar seco y techado, elevado del suelo sobre pallets, conservado en el envase de origen.

DATOS TÉCNICOS

Resistencia a la Compresión

Resistencia a la Compresión > 9.0 MPa

NBR 14992:2003 - Tipo I ≥ 8.0

Resistencia a la Flexión

Resistencia a la Flexión > 2.0 MPa

NBR 14992:2003 - Tipo I ≥ 2.0

Absorción de Agua por Capilaridad

Absorción de Agua por Capilaridad < 0.4 g/cm²

NBR 14992:2003 - Tipo I ≤ 0.60

Cumple con la norma NBR 14992:2003, junta que pertenece al Tipo I.

Fuente: Laboratorio de Ensayos Cerámicos del Centro Cerámico de Brasil.

NOTA: Bajo estas condiciones, la empresa garantiza el buen desempeño del producto.

ANEXO A

Rendimiento aproximado por bolsa de 3.5 de Junta (en m ²)								
Tamaño del revestimiento cerámico			Ancho de la junta (en mm)					
Ancho (cm)	Largo (cm)	Espesor (mm)	1.5	2	3	4	5	10
5	5	5	5.83	4.38	2.92	2.19	1.75	0.88
10	10	5	11.67	8.75	5.83	4.38	3.50	1.75
20	20	8	14.58	10.94	7.29	5.47	4.38	2.19
12	24	12	7.78	5.83	3.89	2.92	2.33	1.17
24	24	15	9.33	7.00	4.67	3.50	2.80	1.40
30	40	7	25.00	18.75	12.50	9.38	7.50	3.75
40	40	7	33.33	25.00	16.67	12.50	10.00	5.00
45	45	7	37.50	28.13	18.75	14.06	11.25	5.63
50	50	8	36.46	27.34	18.23	13.67	10.94	5.47
60	60	8	43.75	32.81	21.88	16.41	13.13	6.56
30	90	9	29.17	21.88	14.58	10.94	8.75	4.38
20	120	9	22.22	16.67	11.11	8.33	6.67	3.33
60	120	10	46.67	35.00	23.33	17.50	14.00	7.00
90	90	10	52.50	39.38	26.25	19.69	15.75	7.88
120	120	12	58.33	43.75	29.17	21.88	17.50	8.75

Nota: Estos rendimientos son aproximados y dependerán del ancho del espacio entre piezas, de las dimensiones del revestimiento, de las herramientas utilizadas y los métodos de trabajo empleados. Estos datos se ofrecen únicamente como una guía.